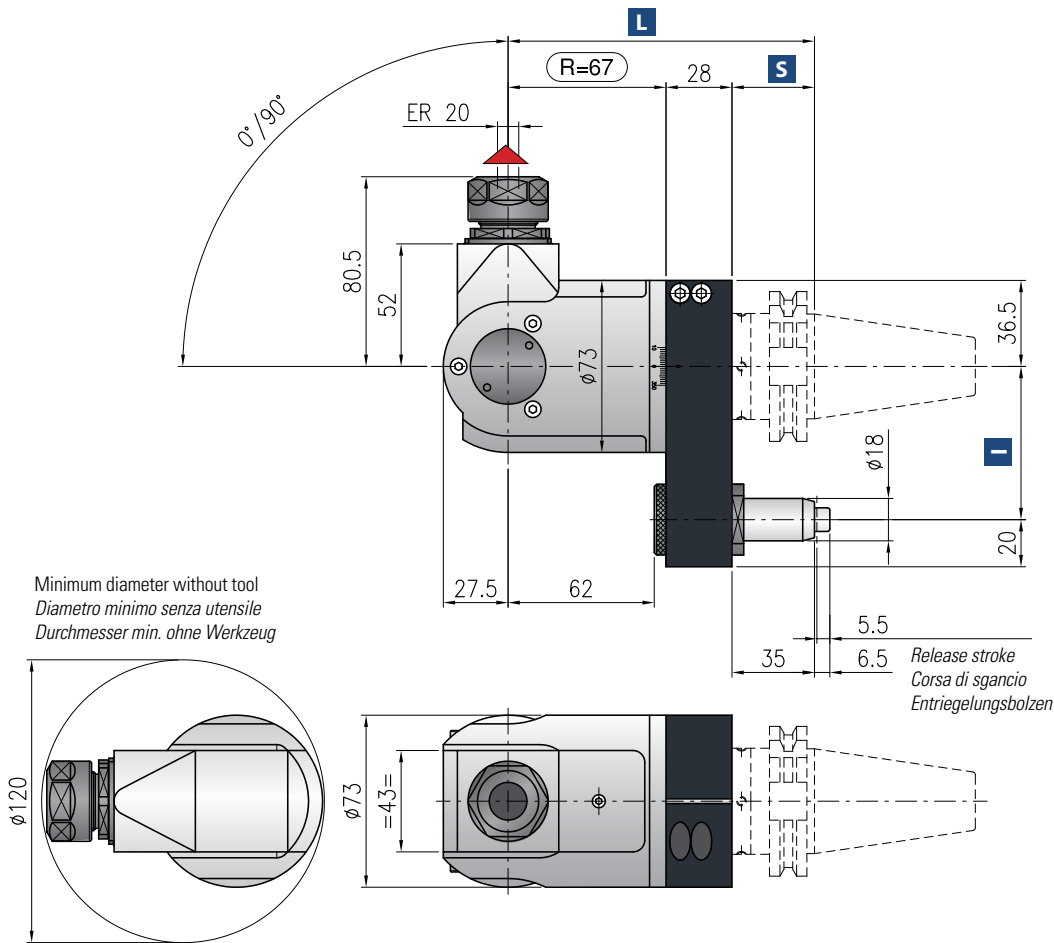


LINEA CONTROL

TCUcn-1,5



- Ratio
Rapporto / Verhältnis
1:1
- RPM
Velocità / Drehzahl max.
4.000 min⁻¹
- Max. axial load
Max. carico assiale / Max. Axialbelastung
450 N
- Torque
Momento torcente / Drehmoment
6 Nm
- Weight
Peso / Gewicht
4.2 kg
- Collet
Pinza / Spannzange
ER-20 Ø 1/13 mm

* STANDARD EQUIPMENT INCLUDES:

- Special bag - wrenches - Grease tube - Instruction book
- Bauletto - Ghiera ER chiavi di servizio - Tubetto di grasso - Libro istruzioni
- Spezialtasche - Schraubenschlüssel - Tube mit Fett - Bedienungsanleitung

Direction of rotation opposite to machine spindle / senso di rotazione contrario al mandrino / Drehrichtung entgegen Antriebsspindel

Shank/Cono/Aufnahme Size/Grandezza/Größe	DIN-69871		CAT		MAS-BT		HSK		CAPTO		KM
	30	40	50	30	40	50	63-80	100	C5-C6	C8	50-63
I	65-80	65-80-(110*)	80-(110*)	65-80	65-80-(110*)	80-(110*)	65-80-(110*)	80-(110*)	65-80-(110*)	80-(110*)	65-80-(110*)
S	35	35	35	30	35	41	42	45	42	40	40
L	130	130	130	125	130	136	137	140	133	135	135

*optional

Non interchangeable input drive shank/ Coni di attacco non intercambiabili/ Nicht wechselbare Aufnahme

Option / Opzione / Option



bar max
12

Coolant through pin
Adduzione refrigerante attraverso il perno
Kühlmittelzufuhr durch Bolzen



min⁻¹
8.000

High speed optional RPM max.
Opzione alta velocità RPM max.
Drehzahl max.



Ø mm max.
10

Weldon output
Weldon
Weldon-Aufnahme